

**PLANTA DE GENERACION ELECTRICA MANUAL
MGE-31M 30.6KW 38.2KVA**

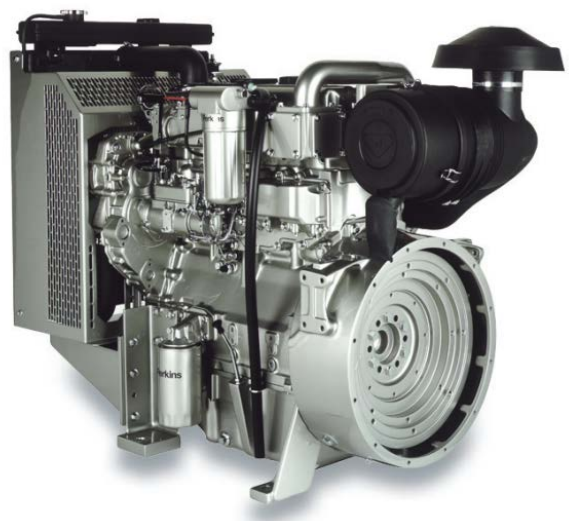
30.6 KW

Planta eléctrica **EMESA PERKINS** de **30.6 KW**, **38.2KVA** ensamblada con motor Perkins, generador Stamford, tablero de instrumentos multifuncional con sensores y controladores electrónicos digitales de alta calidad y excelente funcionabilidad.

**MOTOR SERIE 1100
MODELO 1103A-33G
ELECTROPAK**

CARACTERISTICAS DEL MOTOR

Capacidad Eléctrica:	30.6 KW
Tipo de motor:	PERKINS
Modelo de motor	1103A-33G
Combustible:	DIESEL
Diámetro y carrera (mm):	105 X 127
Número de Cilindros:	3 en línea
Sistema de combustión:	Inyección directa
Capacidad total de lubricación:	7.9 L
Capacidad total de refrigerante:	10.2 L
Desplazamiento:	3.3 L
Potencia:	48.9 HP a 1800 RPM
Aspiración:	Natural
Sistema de enfriamiento:	Refrigerante Líquido
Peso:	412 kg
Dimensiones (mm):	
Largo:	1029 mm
Ancho:	629 mm
Alto:	951 mm



RPM	TIPO DE OPERACIÓN	SALIDA DEL GENERADOR			POTENCIA DEL MOTOR			
		KVA	Kwe	KWm	BRUTO HP	NETO KWm	NETO HP	RALENTI
	CONTINUO	9.0	7.2	8.6	11.5	8.4	11.3	n/a

30.6 KW

POTENCIACION DEL MOTOR

RPM	TIPO DE OPERACIÓN	SALIDA DEL GENERADOR		POTENCIA DEL MOTOR			
		KVA	KWe	BRUTO		NETO	
				KWm	HP	KWm	HP
1500	CONTINUO	30.0	24.0	28.2	37.8	27.7	37.1
	STANDBY	33.0	26.4	31.0	41.6	30.4	40.8
1800	CONTINUO	34.9	27.9	33.2	44.5	32.2	43.2
	STANDBY	38.2	30.6	36.5	48.9	35.4	47.5

TABLA CONSUMO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR

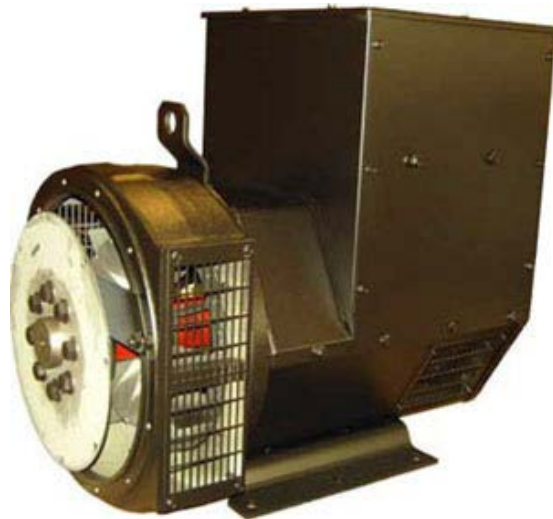
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (l/hr, Templado/Tropical)				
VELOCIDAD DEL MOTOR	1500 rev/min		1800 rev/min	
	UK g/hr	l/hr	UK g/hr	l/hr
STANBY	1.73	7.9	2.08	9.5
CONTINUO	1.56	7.1	1.89	8.6
75% CONTINUO	1.18	5.4	1.45	6.6
50% CONTINUO	0.85	3.9	1.07	4.9

GENERADOR STAMFORD

30.6 KW

Generador **STAMFORD** modelo **PI144H STANDBY a 150°C** con regulador electrónico de voltaje integrado sin escobillas. Con interruptor termo magnético a pie de generador para su protección.

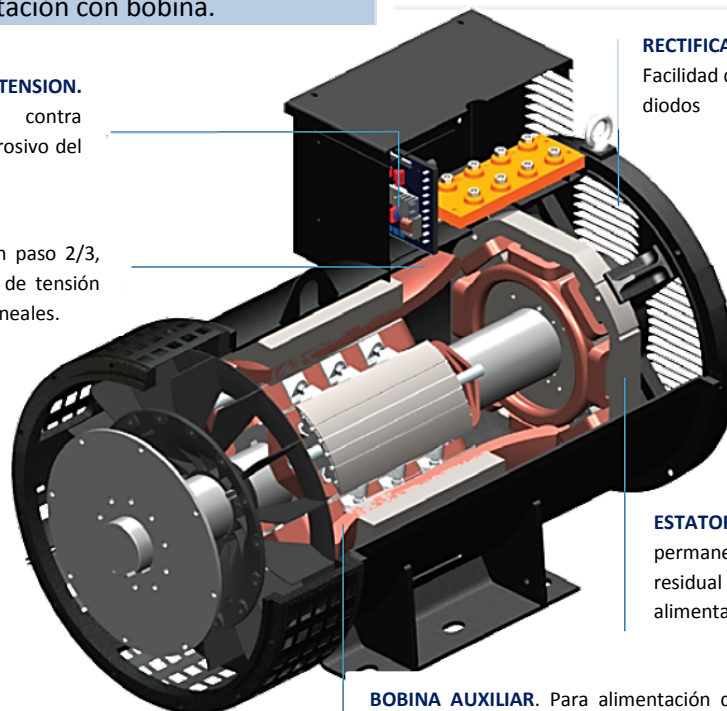
- **MODELO: PI144H de 35.3KW (STANDBY).**
- Con un factor de potencia de 0.80
- Trifasico 4 hilos
- Con 12 Term
- A 127/220V Conver.220/440V
- Aislamiento clase H.
- Regulador de voltaje incluido.
- Rotores dinámicamente balanceados.
- Construidos según los estandares mundiales en la industria y la marina.
- Sist. de excitación con bobina.



REGULADOR DE TENSION.
Encapsulado y protegido contra vibración, humedad y aire corrosivo del mar.

BOBINADO DEL ESTATOR. Con paso 2/3, reduce la distorsión armónica de tensión en aplicaciones con cargas no lineales.

RECTIFICADORES.
Facilidad de acceso a los diodos



ESTATOR DE LA EXCITATRIZ. Con imanes permanentes, garantiza a la tensión residual del generador sin necesidad de alimentación externa.

BOBINA AUXILIAR. Para alimentación de potencia del regulador, sin necesidad de PMG. Mantiene la lcc (corriente de corto circuito) de 3xIn durante 10s.

30.6 KW

TABLERO DE CONTROL SEMIAUTOMATICO

PROTECCIONES DEL MOTOR	PROTECCIONES DEL GENERADOR	OTRAS FUNCIONES
Alta Temperatura de Agua.	Alta Frecuencia	Horometro (hrs. de operación)
Baja Presion de Aceite.	Baja Frecuencia	Salidas Libres Programadas
Bajo Nivel de Agua.	Alto Voltaje	Entradas Libres Programadas
Fallo de paro.	Bajo Voltaje	Reloj Tiempo Real
Fallo de voltage de bateria.	Potencia Inversa	Registro de Eventos (200 eventos)
Baja Velocidad.	Sobrecarga	Arranque Remoto
Sobre Velocidad.		Parametros Ajustables (software)
Fallo de Arranque.		Programacion de Mantenimiento
Parada de emergencia.		



MODULO DSE

CONTROL DE ARRANQUE DSE

Voltaje de operación: 8-35 vcd
continuos

Salida: 2 (3.4 amp estado sólido) combustible y
marcha

Salidas auxiliares: 2 (2.4 amp)
configurables

Programación: Mediante PC (interfase y
programa)

Entradas digitales: 6
configurables

TANQUE DE COMBUSTIBLE.

Para 10 hrs. De operación en servicio continuo con una capacidad de 100 litros aproximadamente. Tanque montado en base estructural, para su fácil desmontaje y montaje (limpieza y/o reparación).

ACCESORIOS.

Batería de 13 placas, 12 VCD y silenciador tipo bala

PLANTA MANUAL

30.6 KW

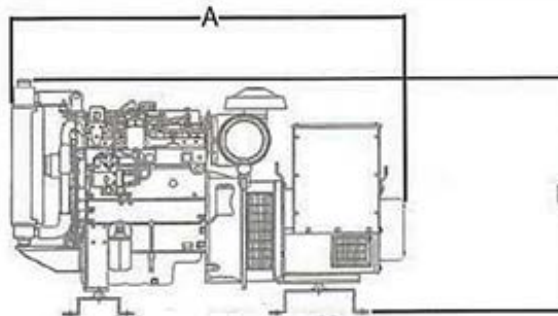
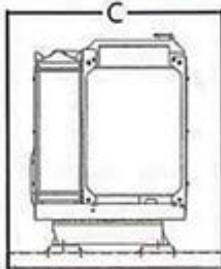
220/440 VOLTS = 100/50 A



TANQUE DE COMBUSTIBLE CON CAPACIDAD DE 100 L (Aprox.)

PESO: 720 Kg (Aprox.)

Powered by:
Perkins®



LADO	Metros (Aprox.)
A	1.57
B	1.45
C	0.85