

**PLANTA DE GENERACION ELECTRICA MANUAL
MGE-500M 500KW 625KVA**

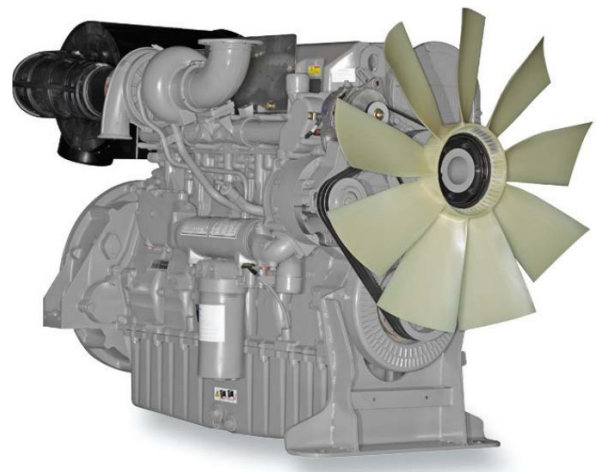
500 KW

Planta eléctrica **EMESA PERKINS de 500 KW, 625KVA** ensamblada con motor Perkins, generador Stamford, tablero de instrumentos multifuncional con sensores y controladores electrónicos digitales de alta calidad y excelente funcionabilidad.

**MOTOR SERIE 1100
MODELO 2506A-E 15TAG4
ELECTROPAK**

CARACTERISTICAS DEL MOTOR

Capacidad Eléctrica:	500 KW
Tipo de motor:	PERKINS
Modelo de motor	2506A-E15TAG4
Combustible:	DIESEL
Diámetro y carrera (mm):	137 X 171
Número de Cilindros:	6 en línea
Sistema de combustión:	Inyección directa
Capacidad total de lubricación:	62 L
Capacidad total de refrigerante:	58 L
Desplazamiento:	15.2 L
Potencia:	762 HP a 1800 RPM
Aspiración:	Turbocargado
Sistema de enfriamiento:	Refrigerante Líquido
Dimensiones (mm):	
Largo:	2657 mm
Ancho:	1120 mm
Alto:	1718 mm
Peso:	1,633 kg



RPM	TIPO DE OPERACION	SALIDA DEL GENERADOR		POTENCIA DEL MOTOR				
		KVA	Kwe	BRUTO	NETO	RALENTI		
				HP	KWm	HP		
	CONTINUO	9.0	7.2	8.6	11.5	8.4	11.3	n/a

500 KW

POTENCIACION DEL MOTOR

RPM	TIPO DE OPERACIÓN	SALIDA DEL GENERADOR		POTENCIA DEL MOTOR			
		KVA	KWe	BRUTO		NETO	
				KWm	BHP	KWm	HP
1500	CONTINUO	450	360	407	546	391	525
	STANDBY	500	400	451	605	435	583
1800	CONTINUO	569	455	519	696	495	664
	STANDBY	624	500	568	762	543	728

TABLA DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR

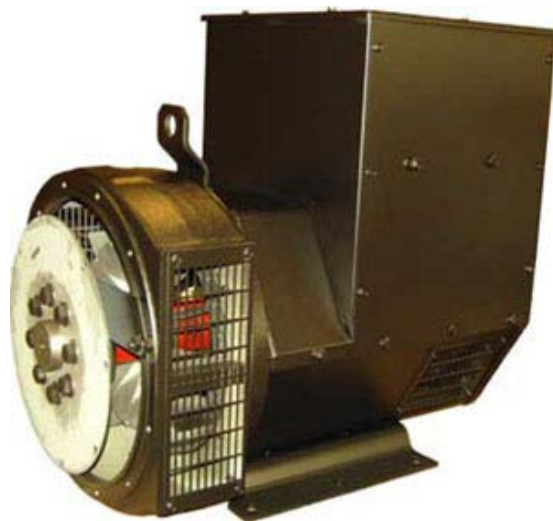
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (BASADO EN LA POTENCIA NETA)				
VELOCIDAD DEL MOTOR	1500 rev/min		1800 rev/min	
	g/kWh	l/hr	g/kWh	l/hr
STANBY	198	100	198	125
CONTINUO	199	90	200	115
75% CONTINUO	202	69	205	88
50% CONTINUO	213	48	217	62

GENERADOR STAMFORD

500 KW

Generador **STAMFORD** modelo **HC534D STANDBY** a **150°C** con regulador electrónico de voltaje integrado sin escobillas. Con interruptor termo magnético a pie de generador para su protección.

- **MODELO: HC534D de 500 KW (STANDBY).**
- Con un factor de potencia de 0.80
- Trifasico 4 hilos
- Con 12 Term
- A 127/220V Conver.220/440V
- Aislamiento clase H.
- Regulador de voltaje incluido.
- Rotores dinámicamente balanceados.
- Construídos según los estandares mundiales en la industria y la marina.
- Sist. de excitación con bobina.



REGULADOR DE TENSION.

Encapsulado y protegido contra vibración, humedad y aire corrosivo del mar.

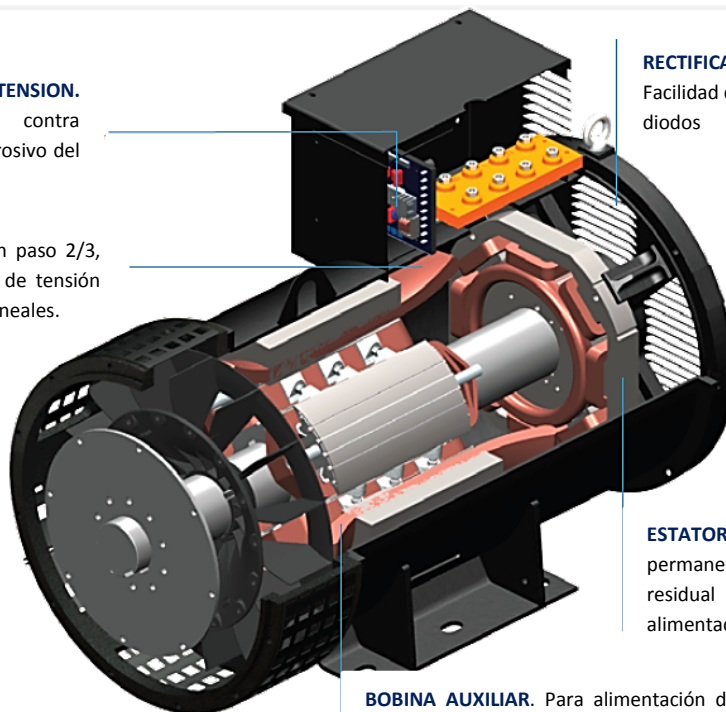
BOBINADO DEL ESTATOR. Con paso 2/3, reduce la distorsión armónica de tensión en aplicaciones con cargas no lineales.

RECTIFICADORES.

Facilidad de acceso a los diodos

ESTATOR DE LA EXCITATRIZ. Con imanes permanentes, garantiza a la tensión residual del generador sin necesidad de alimentación externa.

BOBINA AUXILIAR. Para alimentación de potencia del regulador, sin necesidad de PMG. Mantiene la Icc (corriente de corto circuito) de 3xIn durante 10s.



500 KW

TABLERO DE CONTROL SEMIAUTOMATICO

PROTECCIONES DEL MOTOR	PROTECCIONES DEL GENERADOR	OTRAS FUNCIONES
Alta Temperatura de Agua.	Alta Frecuencia	Horometro (hrs. de operación)
Baja Presion de Aceite.	Baja Frecuencia	Salidas Libres Programadas
Bajo Nivel de Agua.	Alto Voltaje	Entradas Libres Programadas
Fallo de paro.	Bajo Voltaje	Reloj Tiempo Real
Fallo de voltage de bateria.	Potencia Inversa	Registro de Eventos (200 eventos)
Baja Velocidad.	Sobrecarga	Arranque Remoto
Sobre Velocidad.		Parametros Ajustables (software)
Fallo de Arranque.		Programacion de Mantenimiento
Parada de emergencia.		



MODULO DSE

CONTROL DE ARRANQUE DSE

- Voltaje de operación:** 8-35 vcd continuos
- Entrada de generador:** 15-333 VAC (L-N)
- Salidas:** 4 (16 amp) combustible y marcha
- Salidas auxiliares:** 4 (2 amp) configurables
- Programación:** Mediante PC (interfaz y programa)
- Entradas digitales:** 8 configurables
- Características:** Monitoreo de red, arranque

TANQUE DE COMBUSTIBLE.

Para 10 hrs. De operación en servicio continuo con una capacidad de 1,000 litros aproximadamente. Tanque montado en base estructural, para su fácil desmontaje y montaje (limpieza y/o reparación).

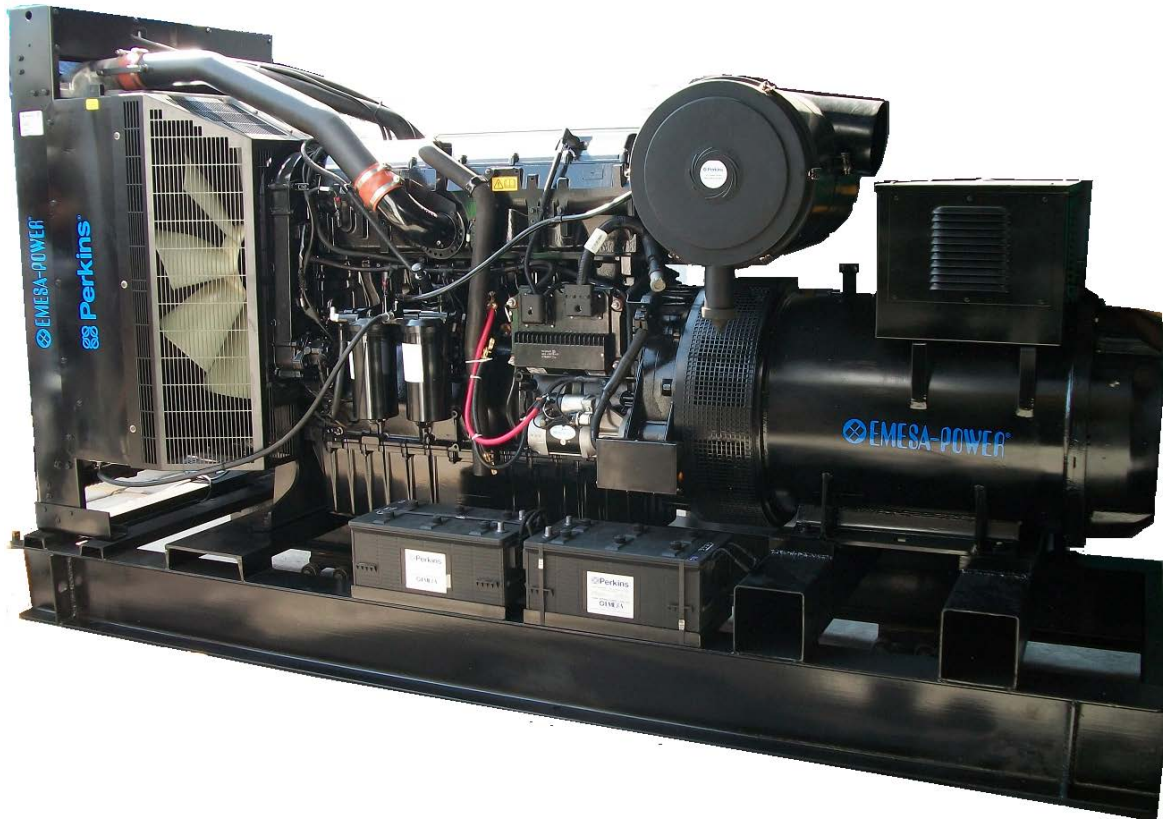
ACCESORIOS.

Batería de 13 placas, 12 VCD y silenciador tipo bala.

PLANTA EN VERSION MANUAL

500 KW

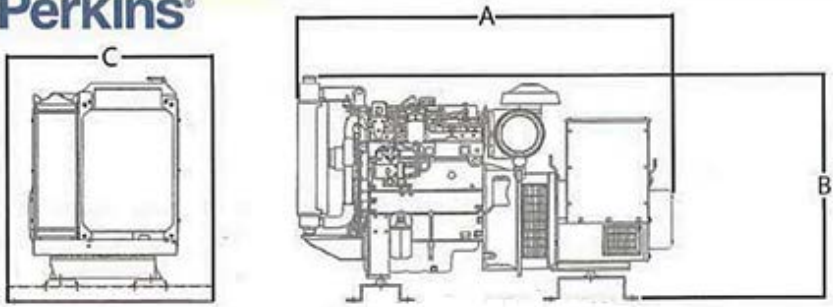
VOLTAJE DE OPERACION A 220/440 VOLTS = 1640/820 AMPERES



TANQUE DE COMBUSTIBLE CON CAPACIDAD DE 1, 000 L (Aprox.)

PESO: 3, 376 Kg (Aprox.)

Powered by:
Perkins®



LADO	Metros (Aprox.)
A	3.70
B	2.00
C	1.30