

**PLANTA DE GENERACION ELECTRICA MANUAL  
MGE-60M 60.1KW 75.1KVA**

**60.1 KW**

Planta eléctrica **EMESA PERKINS** de **60.1 KW**, **75.1KVA**, ensamblada con motor Perkins, generador Stamford, tablero de instrumentos multifuncional con sensores y controladores electrónicos digitales de alta calidad y excelente funcionalidad

**MOTOR SERIE 1100  
MODELO 1103A-33TG2  
ELECTROPAK**

**CARACTERISTICAS DEL MOTOR**

Capacidad Eléctrica:	60.1 KW
Tipo de motor:	PERKINS
Modelo de motor	1103A-33TG2
Combustible:	DIESEL
Diámetro y carrera (mm):	105 X 127
Número de Cilindros:	3 en línea
Sistema de combustión:	Inyección directa
Capacidad total de lubricación:	7.9 L
Capacidad total de refrigerante:	10.2 L
Desplazamiento:	3.3 L
Potencia:	93.3 HP a 1800 RPM
Aspiración:	Natural
Sistema de enfriamiento:	Refrigerante Líquido
Peso:	420 kg
Dimensiones (mm):	
Largo:	1049 mm
Ancho:	634 mm
Alto:	951 mm



**60.1 KW**
**POTENCIACION DEL MOTOR**

RPM	TIPO DE OPERACIÓN	SALIDA DEL GENERADOR		POTENCIA DEL MOTOR			
		KVA	KWe	BRUTO		NETO	
				KWm	HP	KWm	HP
1500	CONTINUO	60.0	48.0	55.0	73.8	53.8	72.1
	STANDBY	66.0	52.8	60.5	81.1	59.3	79.5
1800	CONTINUO	68.1	54.5	63.3	84.9	61.2	82.1
	STANDBY	75.1	<b>60.1</b>	69.6	<b>93.3</b>	67.5	90.5

**TABLA DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR**

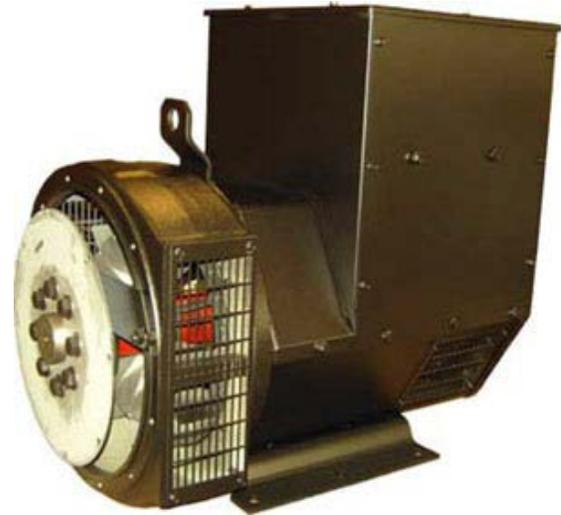
CONSUMO DE COMBUSTIBLE				
VELOCIDAD DEL MOTOR	1500 rev/min		1800 rev/min	
	UK g/hr	l/hr	UK g/hr	l/hr
STANBY	3.3	15.4	<b>4.0</b>	<b>18.2</b>
CONTINUO	3.0	13.9	<b>3.6</b>	<b>16.6</b>
75% CONTINUO	2.2	10.4	<b>2.7</b>	<b>12.5</b>
50% CONTINUO	1.5	7.2	<b>1.9</b>	<b>8.8</b>

**GENERADOR STAMFORD**

**60.1 KW**

Generador **STAMFORD** modelo **UCI224F STANDBY** a 15°C con regulador electrónico de voltaje integrado sin escobillas. Con interruptor termo magnético a pie de generador para su protección.

- **MODELO UCI224F de 74KW (STANDBY).**
- Con un factor de potencia de 0.80
- Trifasico 4 hilos
- Con 12 Term
- A 127/220V Conver.220/440V
- Aislamiento clase H.
- Regulador de voltaje incluido.
- Rotores dinámicamente balanceados.
- Construidos según los estandares mundiales en la industria y la marina.
- Sist. de excitación con bobina.



**REGULADOR DE TENSION.**

Encapsulado y protegido contra vibración, humedad y aire corrosivo del mar.

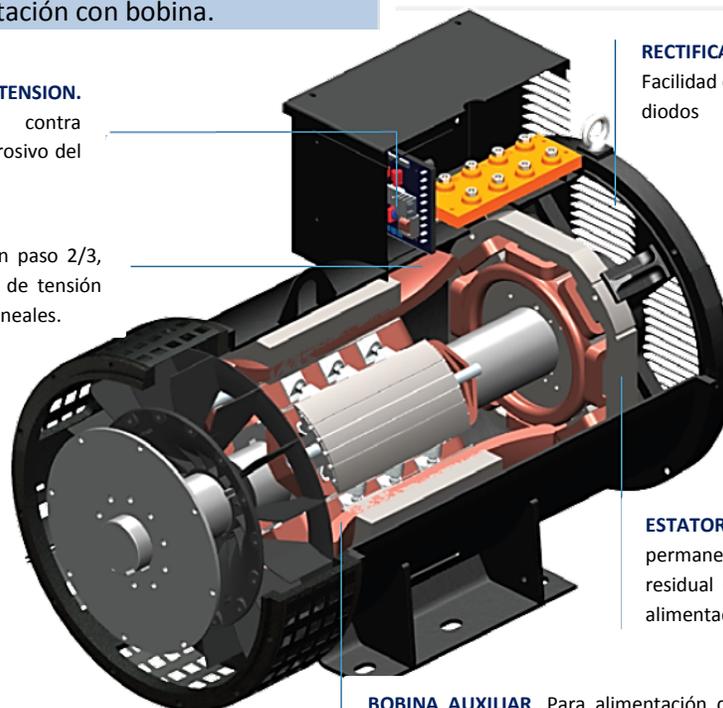
**BOBINADO DEL ESTATOR.** Con paso 2/3, reduce la distorsión armónica de tensión en aplicaciones con cargas no lineales.

**RECTIFICADORES.**

Facilidad de acceso a los diodos

**ESTATOR DE LA EXCITATRIZ.** Con imanes permanentes, garantiza a la tensión residual del generador sin necesidad de alimentación externa.

**BOBINA AUXILIAR.** Para alimentación de potencia del regulador, sin necesidad de PMG. Mantiene la lcc (corriente de corto circuito) de 3xIn durante 10s.



**60.1 KW**

**TABLERO DE CONTROL SEMIAUTOMATICO**

PROTECCIONES DEL MOTOR	PROTECCIONES DEL GENERADOR	OTRAS FUNCIONES
Alta Temperatura de Agua.	Alta Frecuencia	Horometro (hrs. de operación)
Baja Presion de Aceite.	Baja Frecuencia	Salidas Libres Programadas
Bajo Nivel de Agua.	Alto Voltaje	Entradas Libres Programadas
Fallo de paro.	Bajo Voltaje	Reloj Tiempo Real
Fallo de voltage de bateria.	Potencia Inversa	Registro de Eventos (200 eventos)
Baja Velocidad.	Sobrecarga	Arranque Remoto
Sobre Velocidad.		Parametros Ajustables (software)
Fallo de Arranque.		Programacion de Mantenimiento
Parada de emergencia.		



MODULO DSE

**CONTROL DE ARRANQUE DSE**

**Voltaje de operación:** 8-35 vcd  
continuos

**Salida:** 2 (3.4 amp estado sólido) combustible y  
marcha

**Salidas auxiliares:** 2 (2.4 amp)  
configurables

**Programación:** Mediante  
PC

**Entradas digitales:** 6  
configurables

**TANQUE DE COMBUSTIBLE.**

Para 10 hrs. De operación en servicio continuo con una capacidad de 180 litros aproximadamente. Tanque montado en base estructural, para su fácil desmontaje y montaje (limpieza y/o reparación).

**ACCESORIOS.**

Batería de 13 placas, 12 VCD y silenciador tipo bala.

PLANTA VERSIÓN AUTOMÁTICA

60.1 KW

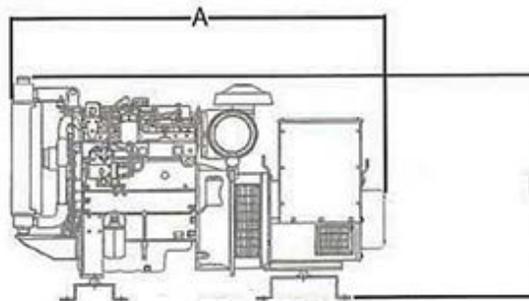
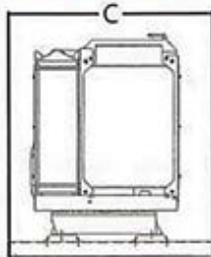
VOLTAJE DE OPERACION 220/440 VOLTS = 197/98.5 AMPERES



TANQUE DE COMBUSTIBLE CON CAPACIDAD DE 180 L (Aprox.)

PESO: 860 Kg (Aprox.)

Powered by:  
**Perkins®**



LADO	Metros (Aprox.)
A	1.95
B	1.45
C	0.90